¿QUÉ TIPO DE TELA NECESITO PARA MI FILTRO?

MATERIALES MÁS COMUNES

Seleccionar el filtro correcto maximizará tu rendimiento, aumentará la vida útil del filtro y reducirá el tiempo de interrupción de las operaciones, lo que en resumidas cuentas te ahorrará dinero.

Polipropileno

La temperatura máxima de operación continua es de 170°F.

El fieltro de polipropileno se utiliza para aplicaciones generales donde los productos químicos y la humedad pueden dañar a otras fibras. Los polipropilenos ofrecen alta resistencia a la mayoría de los ácidos y álcalis. La suavidad de las fibras permite una buena liberación del polvo acumulado y resistencia a la obstrucción.

Acrilico

La temperatura máxima de operación continua es de 265°F.

La tela de acrílico presenta una resistencia química satisfactoria a la mayoría de los ácidos minerales y orgánicos. También demuestra una resistencia aceptable a muchos agentes oxidantes. En general, el acrílico ofrece una buena resistencia a los ácidos y una alta resistencia a la hidrólisis, lo que lo convierte en una buena opción para diversas aplicaciones de recolección de polvo.

Poliester

La temperatura máxima de operación continua es de 275°F.

Las telas de poliéster ofrecen una muy buena resistencia a productos químicos, abrasión y degradación por calor seco. El poliéster es adecuado para aplicaciones de calor seco. Además, presenta una buena resistencia a la mayoría de los ácidos minerales y orgánicos, así como una buena resistencia a la mayoría de los agentes oxidantes y una excelente resistencia a la mayoría de los disolventes orgánicos.

PPS

La temperatura máxima de operación continua es de 375°F.

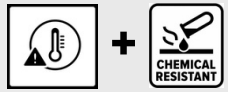
El sulfuro de polifenileno tiene una excelente resistencia tanto a ácidos como a álcalis. Las marcas conocidas como Ryton® o Procon® funcionan bien en aplicaciones con alto contenido de humedad y donde son comunes los cruces del punto de rocío. Este material es adecuado para aplicaciones donde los estándares de emisiones son estrictos.

Aramida

La temperatura máxima de operación continua es de 375°F.

Las aplicaciones incluyen ambientes con polvo altamente abrasivo y aplicaciones químicas donde existen altas temperaturas. El aramida ofrece una buena resistencia a los álcalis en la mayoría de las condiciones. Sin embargo, la mayoría de los óxidos minerales causan degradación y descomposición parcial. El aramida resiste muy bien los solventes orgánicos comunes, aunque algunos compuestos fenólicos pueden causar solubilidad.

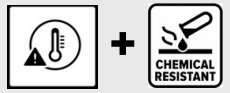
P84



La temperatura máxima de operación continua es de 500°F.

La polimida es no inflamable y no es higroscópica. Esta tela ofrece una vida útil prolongada de la bolsa en aplicaciones de bajo pH y ayuda a reducir la presión diferencial en el recolector de polvo. La tela funciona bien en aplicaciones de alta temperatura, resistiendo ataques ácidos y mostrando resistencia a la abrasión por flexión. Sin embargo, al utilizar este material se deben evitar los álcalis a altas temperaturas.

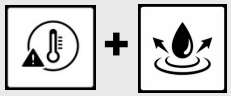
Fibra de vidrio



La temperatura máxima de operación continua es de 500°F.

La fibra de vidrio tiene una excelente resistencia a la mayoría de los ácidos, pero es atacada por el ácido fluorhídrico. No se recomienda su uso en presencia de bases y sales, como cloruros, bromuros y cianuros. Este material tiene malas propiedades de resistencia a la abrasión por flexión y requiere una jaula de soporte de alambre vertical mínima de 20 cuando se utiliza en forma de bolsa tubular.

Fieltro PTFE



La temperatura máxima de operación continua es de 500°F.

Los filtros de membrana de PTFE son útiles en entornos de alta humedad. Conestos filtros, las partículas acumuladas se limpian fácilmente de la superficie, lo que reduce la formación de una costra de polvo no permeable, lo que a su vez disminuye la caída de presión.

¿Te gustaría saber qué filtro funcionaría mejor para tu aplicación? ¡Haz clic aquí!

BAGHOUSE.COM

TERMINACIONES Y TRATAMIENTOS

¿Para qué sirven?

Las terminaciones y tratamientos pueden ayudar a alargar la vida de tus filtros, mejorar su estabilidad y facilitar el proceso de limpieza.

Fibra de vidrio

Silicona, Grafito, ePTFE

Protege las fibras de vidrio de la abrasión y añade lubricidad.

Resistente a ácidos

Ayuda a proteger los hilos de vidrio de los ataques ácidos para prolongar su vida útil.

Baño de ePTFE

Proporciona una mayor resistencia de fibra a fibra contra la abrasión y una resistencia química limitada.

Blue Max CRF-70

Mejora la resistencia ácida y reduce la abrasión entre fibras, es resistente al ataque alcalino y mejora la encapsulación de las fibras.

Membrana ePTFE

Captura de partículas finas, mejora de la eficiencia de filtración, liberación del polvo acumulado y capacidad de flujo de aire.

Sin fibra de vidrio

Singeado

Recomendado para mejorar la liberación de la acumulación de polvo.

Silicona

Ayuda en el desarrollo de la acumulación de polvo inicial y proporciona repelencia limitada al agua.

Esmalte/Satinado

Ofrece mejoras a corto plazo en la liberación del polvo (puede obstaculizar el flujo de aire).

Retarda la combustibilidad

Retarda la combustibilidad (no es a prueba de fuego).

PTFE

Mejora la repelencia al agua y al aceite; liberación del polvo limitado.

Recubrimientos acrílicos

Eficiencia de filtración mejorada y liberación del polvo acumulado (puede impedir el flujo de aire en ciertas aplicaciones).

Oleofóbico

Mejora la resistencia a los aceites y la humedad.

Membrana ePTFE

Captura de partículas finas, mejora de la eficiencia de filtración, liberación del polvo acumulado y capacidad de flujo de aire.

Resistante a ácidos

Ayuda a proteger las fibras de vidrio de los ataques ácidos para extender su vida útil.

¿Te gustaría saber qué acabado de tela sería el mejor para tu aplicación? ¡Haz clic aquí!

BAGHOUSE.COM